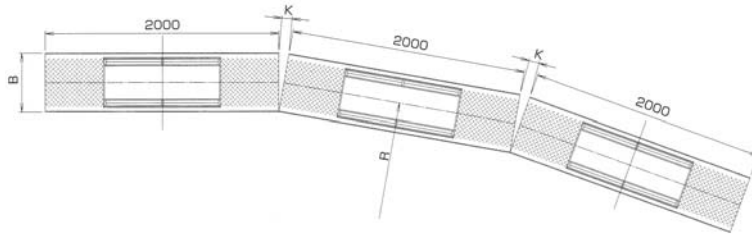


施工について

曲線部での使い方

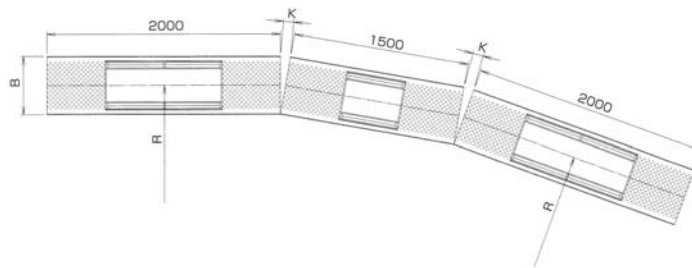
標準品、調整用製品を組み合わせることで、各種の曲線半径を得ることが出来ます。
 各種組み合わせによって出来る曲線半径Rおよび製品間の隙間Kを示すと下記ようになります。
 (注)製品間の隙間はモルタル等を充填して漏水防止処理を行ってください。

●標準品(L=2000mm)のみの調整可能カーブの半径



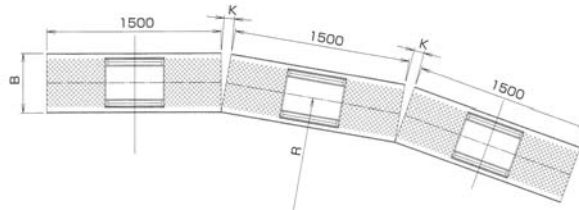
R K サイズ	Win側溝 曲線半径(m)			Win-II側溝 曲線半径(m)		
	10mm	20mm	30mm	10mm	20mm	30mm
300型	-	-	-	100	50	34
400型	-	-	-	122	61	41
500型	130	65	44	-	-	-
600型	154	77	52	-	-	-

●標準品(L=2000mm)と調整用製品(L=1500mm)の併用による調整可能カーブの半径



R K サイズ	Win側溝 曲線半径(m)			Win-II側溝 曲線半径(m)		
	10mm	20mm	30mm	10mm	20mm	30mm
300型	-	-	-	88	44	29
400型	-	-	-	107	54	36
500型	114	57	38	-	-	-
600型	135	68	45	-	-	-

●調整用製品(L=1500mm)のみの調整可能カーブの半径



R K サイズ	Win側溝 曲線半径(m)			Win-II側溝 曲線半径(m)		
	10mm	20mm	30mm	10mm	20mm	30mm
300型	-	-	-	75	38	25
400型	-	-	-	92	46	31
500型	98	49	33	-	-	-
600型	116	58	39	-	-	-